

Модернизация сборочных станков по сборке крупногабаритных и сельскохозяйственных шин

Е.А. Нижегородов, И.Ю. Огер

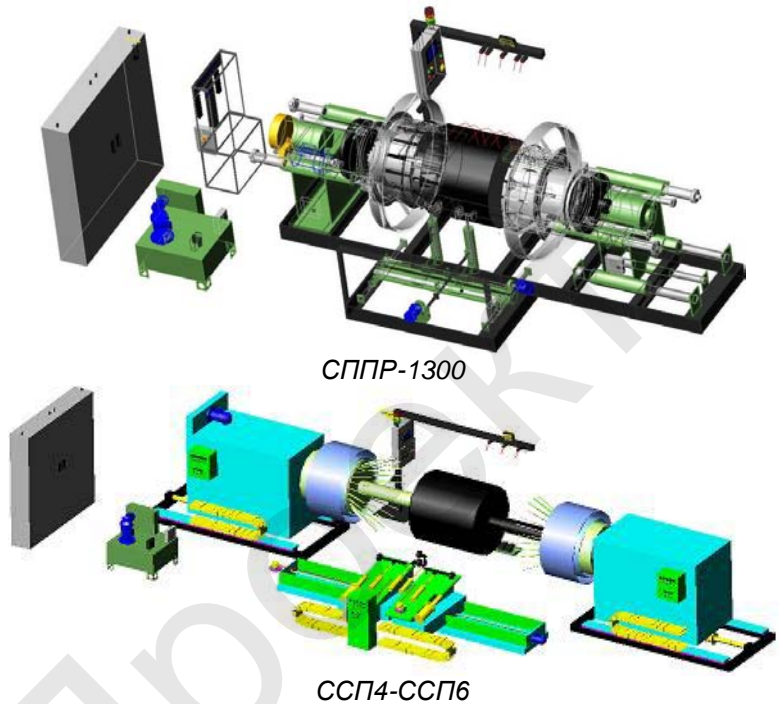
Станки предназначены для совмещенной послойной сборки на одном барабане крупногабаритных и сельскохозяйственных шин. Станки являются составной частью технологического процесса по сборке шин.

Модернизация станка предусматривает замену старой системы управления, а также замену электроприводов с постоянного, на переменного тока. СУ организована на базе контроллера, тактильного терминала и инверторов Siemens AG (Германия). Привода – асинхронные. СУ управляет задачами позиционирование, поддержание момента намотки, статистики. Позиционирование осуществляется по абсолютным датчикам положения. В СУ реализовано сетевое управление приводах (PROFIBUS).

Режим управления - пошаговый автоматический.

Результаты работы станка можно контролировать и использовать в системах управления предприятием. СУ станка соединяется с ЭВМ. Результаты работы хранятся в архиве Access. Система контроля создана с помощью SCADA-системы WinCC, производства фирмы Siemens, лидера в производстве SCADA-систем.

Дополнительно предлагается адаптация в систему управления предприятия на базе 1С «Предприятие».



ТВМ-1,2



Станция управления